

XUN-612/ GLEN-BS 316L

符合标准: GB/T 17854 F316L-H03Cr19Ni12Mo2
EN 760 SA CS 2

特点及用途: XUN-612 为中性烧结焊剂，碱度 1.0(BI IW)；脱渣容易，堆焊金属成形美观，搭接平整。

用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层（第二层以上）的埋弧带极堆焊

堆焊金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN
0.03	0.8-2.0	≤0.9	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	5-10

XUN-613/ GLEN-BS 347L

符合标准: GB/T 17854 F347L-H03Cr21Ni10Nb
EN 760 SA CS 2

特点及用途: XUN-612 为中性烧结焊剂，碱度 1.0(BI IW)；脱渣容易，堆焊金属成形美观，搭接平整。

用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层（第二层以上）的埋弧带极堆焊，堆焊金属为 347 型。

堆焊金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	FN
0.03	0.8-2.0	≤0.9	18.0-21.0	9.0-11.0	0.3-1.0	5-10