

XUN-612/ GLEN-BS 308L

符合标准: GB/T 17854 F308L-H03Cr21Ni10
EN 760 SA CS 2

特点及用途: XUN-612 为中性烧结焊剂，碱度 1.0(BIIW)；堆焊焊道表面光滑细腻，脱渣容易；用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层（第二层以上）的埋弧带极堆焊，堆焊金属为 308L 型。

堆焊层金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
≤0.04	0.8-2.0	≤0.9	18.0-20.0	9.0-11.0	5-10

XUN-612/GLEN-BS309L

符合标准: GB/T 17854 F309L-H03Cr24Ni13
EN 760 SA CS 2

特点及用途: XUN-612 为中性烧结焊剂，碱度 1.0(BIIW)；堆焊焊道表面光滑细腻，脱渣容易；用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢过渡层（第一层）的埋弧带极堆焊。

堆焊层金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
≤0.04	0.8-2.0	≤0.9	18.0-21.0	9.0-11.0	5-10