

XUN-618/GLEN-BS309LMo

符合标准: GB/T 17854 F309L-H03Cr23Ni12Mo2
EN 14343-A B23 12 2 L
EN 760 SA AF 2

特点及用途: XUN-618 为高碱度烧结焊剂，碱度 3.8(BI IW)；堆焊焊道表面光滑细腻，脱渣容易；用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢单层电渣带极堆焊，堆焊金属为 316L。

堆焊层金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN
≤0.04	0.8-2.0	0.20-0.60	18.0-21.0	9.0-11.0	2.0-3.0	5-10