

XUN-618/ GLEN-BS 308L

符合标准: GB/T 17854 F308L-H03Cr21Ni10
EN 760 SAA F 2

特点及用途: XUN-618 为高碱度烧结焊剂，碱度 3.8(BI IW)；堆焊焊道表面光滑细腻，脱渣容易；用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层（第二层以上）的电渣带极堆焊，堆焊金属为 308L 型。

堆焊层金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
≤0.04	0.8-2.0	≤0.9	18.0-20.0	9.0-11.0	5-10

XUN-618/GLEN-BS316L

符合标准: GB/T 17854 F316L-H03Cr19Ni12Mo2
EN 760 SAA F 2

特点及用途: XUN-618 为高碱度烧结焊剂，碱度 3.8(BI IW)；堆焊焊道表面光滑细腻，脱渣容易；用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层（第二层）的电渣带极堆焊，堆焊金属为 316L。

堆焊层金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	FN
0.03	0.8-2.0	≤0.9	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	5-10