

GL-SJ601/GLEN-309

符合标准: GB/T 17854 F309-H12Cr24Ni13
EN760 SA FB 2

特 点: 焊缝成形美观, 脱渣容易, 焊缝表面无任何粘渣; 具有很好的抗裂性、力学性能。

应 用: 用于 08Cr19Ni9 奥氏体不锈钢与碳钢等异种钢的焊接; 也常用于 08Cr19Ni9 复合钢板复层的焊接以及碳钢壳体内衬不锈钢薄板的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
		20°C
≥550	≥30	≥40

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
≤0.10	1.0~2.0	≤0.9	17.0~20.0	11.0~14.0	2.00-3.00