

GL-SJ601/GLEN-309L

符合标准: GB/T 17854 F309L-H03Cr24Ni13

特点: 焊缝成形美观, 脱渣性能好, 无任何粘渣打; 具有很好的抗裂性、力学性能和抗腐蚀性能。

应用: 用于奥氏体不锈钢与碳钢等异种钢的焊接; 也常用于超低碳 18-8 系列复合钢板复层的焊接以及碳钢壳体内衬不锈钢薄板的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
		+20℃
≥520	≥30	≥40

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
≤0.04	1.0~2.0	≤0.9	22.0~25.0	12.0~14.0