

XUN-601/GLEN-2209

符合标准: GB/T 17854 F2209-H03Cr22Ni8Mo3N
EN760 SA AF 2 AC H5

特点: 焊缝成形美观, 焊剂具有良好的脱渣性能, 无任何焊角及表面粘渣; 焊缝为奥氏体-铁素体双相组织, 具有较好的抗拉强度及抗应力腐蚀性能; 尤其是抗点蚀性能更好。

应用: 用于 03Cr22Ni6Mo3N9(2205)等双相不锈钢的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)	
		-20℃	-40℃
≥690	≥20	≥60	≥40

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	N
≤0.04	21.5-23.5	7.5-10.5	2.5-3.5	0.5-2.0	0.08-0.20