

XUN-601/GLEN-2594

符合标准: GB/T 17854 F2594-H03Cr25Ni9Mo4N
EN760 SA AF 2 AC H5

特点: 焊缝成形美观, 焊剂具有良好的脱渣性能, 何焊角及表面粘渣; 焊剂的氧化性较低, 铬烧损很少, 与 GLEN-2594 相匹配, 抗点蚀当量数大于 40, 焊缝具有很好的抗点蚀性能, 满足超级双相不锈钢的要求。

应用: 用于相应材料的焊接; 也可用于碳钢与 2205 双相钢的异种钢焊接及碳钢与 2205 双相钢复合钢板的根部焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)	
		-20℃	-46℃
≥760	≥15	≥60	≥40

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	W	N
≤0.04	24.0-27.0	8.0-10.5	2.5-4.5	2.5	1.0	0.20-0.30