

## XUN-602/GLEN-321

符合标准: GB/T 17854 F321-H08Cr19Ni10Ti

**特 点:** 焊剂具有良好的脱渣性能, 无任何焊角及表面粘渣, 焊剂不向焊缝增碳, 焊缝添加了钛来稳定碳, 焊缝具较好的抗晶间腐蚀性能。

**应 用:** 用于 18-8 系列不锈钢的焊接。

### 熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

|               |            |                   |
|---------------|------------|-------------------|
| 抗拉强度<br>(MPa) | 延伸率<br>(%) | 夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J) |
|               |            | 20°C              |
| ≥520          | ≥30        | ≥40               |

### 熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

|       |         |      |           |          |          |
|-------|---------|------|-----------|----------|----------|
| C     | Mn      | Si   | Cr        | Ni       | Ti       |
| ≤0.06 | 1.0~2.0 | ≤0.9 | 18.0~19.0 | 9.0~10.0 | 9×C%~1.0 |