

XUN-601/GLEN-347

符合标准: GB/T 17854 F347-H08Cr20Ni10Nb

特 点: 在含有铌及钛等稳定碳元素时, 焊剂具有良好的脱渣性能, 无任何焊角及表面粘渣, 焊剂不向焊缝增碳, 焊缝具较好的抗晶间腐蚀性能。

应 用: 用于焊接成份相似的不锈钢 H0Cr18Ni11Nb 不锈钢的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
		20°C
≥520	≥30	≥40

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
≤0.08	1.0~2.0	≤0.9	18.0~21.0	9.0~11.0	8×C%~1.0