

XUN-605/GLEN-308L

符合标准: GB/T 17854 F308L-H03Cr21Ni10
EN760 SA CS 2 Cr

特点: XUN-605 为中性烧结焊剂，碱度 1.0(BI IW)；焊剂有好的焊接工艺性能，表面光滑，脱渣容易；焊剂有铬补偿，因此，具有很好的抗裂性、力学性能和抗腐蚀性能。

应用: 用于有晶间腐蚀要求的化工及食品加工业、压力容器等 18-8 系列低碳及超低碳不锈钢的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
		-196℃
≥520	≥30	≥40

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
≤0.04	1.0~2.0	≤0.9	18.0~21.0	9.0~11.0