

## XUN-605/GLEN-309LMo

符合标准: GB/T 17854 F309MoL-H03Cr24Ni13Mo2  
EN760 SA CS 2 Cr

**特 点:** XUN-605 为中性烧结焊剂, 碱度 1.0(BI IW); 焊剂有好的焊接工艺性能, 表面光滑, 脱渣容易; 焊剂有铬补偿, 焊缝添加有钼, 具有很好的抗裂性、力学性能和抗晶间腐蚀性能。

**应 用:** 用于焊接超低碳含钼奥氏体不锈钢与碳钢的异种钢焊接及含钼奥氏体钢与碳钢复合钢板的根部焊接。

### 熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
		20℃
≥520	≥30	≥40

### 熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
≤0.04	1.0~2.0	≤0.9	22.0~25.0	12.0~14.0	2.00-3.00