

XUN-605/GLEN-316L

符合标准: GB/T 17854 F316L-H03Cr19Ni12Mo2
EN760 SA CS 2 Cr

特 点: XUN-605 为中性烧结焊剂，碱度 1.0(BI IW)；焊剂有好的焊接工艺性能，表面光滑，脱渣容易；焊剂有铬补偿，焊缝添加有钼，具有很好的抗裂性、力学性能和抗晶间腐蚀性能。

应 用: 用于焊接超低碳含钼奥氏体不锈钢及合金的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
		-196℃
≥480	≥30	≥40

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
≤0.04	1.0~2.0	≤0.9	17.0~20.0	11.0~14.0	2.00-3.00