

XUN-605/GLEN-347

符合标准: GB/T 17854 F347-H08Cr20Ni10Nb
EN760 SA CS 2 Cr

特 点: XUN-605 为中性烧结焊剂, 碱度 1.0(BIIW); 焊剂有好的焊接工艺性能, 表面光滑, 脱渣容易; 焊剂有铬补偿, 因此, 焊缝具有很好力学性能和抗腐蚀性能。

应 用: 用于焊接成份相似的不锈钢 H0Cr18Ni11Nb 不锈钢的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
		20℃
≥520	≥30	≥40

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
≤0.08	1.0~2.0	≤0.9	18.0~21.0	9.0~11.0	8×C%~1.0