

XUN-215/GLES-Ni3.5

符合标准: AWS 5.23 F7P15-EG-Ni3

特 点: 焊缝具有很好的低温冲击韧性

用 途: 用于工作温度为-101℃以上钢的焊接

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(AWS 5.23)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	冲击吸收功 (J)	热处理
			-101℃	
≥400	≥500	≥22	≥40	620℃×1h

熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Ni
0.07	0.85	0.25	3.3