

XUN-50D/GLES-51

符合标准: GB/T5293-1999 F5A4-H10Mn2A
AWS 5.17-97 F7A4-EH14

特 点: 焊缝具有很好的低温冲击韧性。

用 途: 用于工作温度为-40℃的 16MnDR 等钢的焊接

熔敷金属力学性能 (Mechanical Properties of All Weld Metal(GB5293))

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	冲击吸收功 (J)
			-40℃
≥400	≥550	≥20	≥50

熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si
0.07	1.5	0.25