

## GL-SJ101q / GLES-40

**符合标准:** GB/T 5293-1999 F5A4-H10Mn2  
AWSA5.17-97 F7A4-EH10K

**特点:** GL-SJ101q 是一种氟碱型烧结焊剂，碱度约 1.8(BI IW)。具有很好的焊接工艺性能，焊缝具有很好的韧性及抗裂性；可用于平焊、角焊、单丝、双丝及多丝焊工艺。

**应用:** 普通结构钢: Q345

锅炉压力容器用钢: 16Mng、16MnR、

桥梁用钢: Q345qC、Q345qD、Q345qE、Q370qC、D 及 E

管线用钢: S290 (X42)、S315 (X46)、S360 (X52)

船体结构钢: A32、D32、E32、A36、D36、E36

### 熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB5293)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口 冲击吸收功 (J)
			-40℃
≥400	480~650	≥22	≥100

### 熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si
0.08	1.35	0.25