

## XUN-225/GLES-30CrMo1

符合标准: GB/T12470-2003 F55P3-H08CrMoA  
AWS A5.23 F8P2-EG-B2

**特 点:** 焊缝金属纯净, 扩散氢含量低, 阶冷处理后仍具有较高的韧性。

**用 途:** 用于 1.25Cr-0.5Mo、15CrMoR 等耐热钢的焊接

### 熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB12470)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	冲击吸收功 (J)	热处理
			-30℃	
≥470	≥550	≥20	≥50	690℃ × 1h

### 熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.07	0.75	0.25	1.12	0.5