

XUN-225/GLES-30CrMo2

符合标准: GB/T 12470-2003 F62P3-H13Cr2MoA
AWS A5.23 F9P2-EG-B3

特 点: 焊缝金属纯净, 扩散氢含量低, 阶冷处理后仍具有较高的韧性, 高温下具有优良的抗拉强度和良好的抗蠕变断裂性能。

用 途: 用于 ASTM A336 Gr.F22V 等 2.25%Cr-1%M 等系列耐热钢的焊接

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB12470)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	冲击吸收功 (J)	热处理
			-30℃	
≥540	620~760	≥20	≥50	690℃×1h

熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.07	0.75	0.25	2.25	0.95